

EQUITONE [materia]

Fiche d'Information Produit

1 Composition du produit

Les plaques EQUITONE [materia] sont composées de :

- ciment Portland
- charges minérales
- fibres de renforcement organiques
- pigments de couleurs
- additifs

2 Méthode de production

Les plaques EQUITONE [materia] sont produites sur une machine Hatschek et sont doublement comprimées et séchées à l'air. Ensuite la surface est travaillée mécaniquement résultant en une surface bouchardée. La plaque n'a pas de couche de revêtement, ni sur la belle face, ni sur le dos et n'est pas rendue hydrofuge.

3 Dimensions et tolérances

Epaisseur	Moyens de fixation
8 mm	Visser, rivetter
12 mm	Fixation invisible avec le système Tergo+

Non rectifié	Rectifié
1.280 x 2.530 mm	1.250 x 2.500 mm
1.280 x 3.130 mm	1.250 x 3.100 mm

Pour des façades ou des plafonds seulement l'application des plaques rectifiées est autorisée, des plaques non rectifiées ne peuvent pas être utilisées comme plaque entière.

Tolérances

	Rectifié
Epaisseur 8 mm	+/- 0,6 mm
Epaisseur 12 mm	+/- 0,9 mm
Longueur	+/- 1 mm
Largeur	+/- 1 mm
Équerrage	1,5 mm/m

Poids (départ usine)

Epaisseur	Poids	2530 X 1280	3130 X 1280
8 mm	15,4 kg/m ²	49,9 kg/plaque	61,7 kg/plaque
12 mm	23,2 kg/m ²	73,8 kg/plaque	91,4 kg/plaque

4 Couleur

Le panneau fini est résistant aux intempéries. Des teintes naturelles et des traces du traitement mécanique de la surface sont propre à EQUITONE [materia] . Le panneau a un plus grand risque d'efflorescence. Cette efflorescence, ainsi que de petites inclusions visibles dans la surface, ne sont pas considérés comme des défauts.

Afin d'avoir un aperçu des couleurs standard, veuillez vous référer au nuancier ETERNIT le plus récent. Il est techniquement impossible que le nuancier rende les couleurs de manière tout à fait conforme à la réalité. Un choix définitif des couleurs doit se faire sur base d'échantillons.

Le risque des différences de couleur entre les différentes plaques diminue à mesure que l'ensemble du parti est commandé à la fois. Des nuances de la couleur sont mesurées selon un modèle de couleur CIELAB simplifié dans lequel seulement les nuances de clarté sont contrôlées. Les différences tolérées sur une façade sont $\Delta L^* = 4,0$. Dependant de l'angle d'observation, de l'angle d'éclairage et de l'humidité les différences de couleurs sont intensifiées.

EQUITONE [materia]

Fiche d'Information Produit

5 Caractéristiques techniques

Valeurs moyennes suivant la norme européenne EN 12467 pour les « plaques planes en fibres-ciment » qui décrit la classification et la plupart des méthodes utilisées en la matière.

A. Tests conformes au système de gestion de qualité ISO				
Densité	Sec	EN 12467	1.650	Kg/m ³
Tension de rupture en flexion	Ambiant, \perp	EN 12467	24,0	N/mm ²
	Ambiant, //	EN 12467	18,5	N/mm ²
Module d'élasticité	Ambiant	EN 12467	12.000	N/mm ²
Comportement hydrique	30-95%, moyen		1,0	mm/m
Porosité	0-100%		< 20	%
Teneur en humidité	Séché à l'air	EN 12467	< 8	%
B. Classification				
Classe de durabilité		EN 12467		Catégorie A
Classe de résistance		EN 12467		Classe 3
Classe de réaction au feu		EN 13501-1		A2-s1-d0
C. Type de test ou meilleure estimation				
Test d'imperméabilité		EN 12467		Ok
Test de résistance à l'eau chaude		EN 12467		Ok
Test de stabilité à la saturation/séchage		EN 12467		Ok
Test de stabilité au gel/dégel (plaque cat. A)		EN 12467		Ok
Test chaleur/pluie (plaque cat. A)		EN 12467		Ok
Classe de tolérances		DIN-18 032		Ok
Level 1 pour des plaques rectifiées				
Level 2 pour des plaques non-rectifiées				
Coefficient de dilatation thermique	α		< 0,01	mm/mK
Coefficient de conductibilité thermique	λ		0,6	W/mK

6 Avantages

Si les directives d'application sont respectées, les plaques en fibres-ciment ETERNIT présentent les caractéristiques suivantes :

- bon comportement au feu (non inflammable, ne propage pas l'incendie)
- bon comportement à l'isolation acoustique
- résistance aux variations de température
- résistance à l'eau (conformément à la norme d'application)
- résistance aux organismes vivants (moisissures, bactéries, insectes, vermine, etc.)
- résistance à de nombreux produits chimiques
- non-polluant, pas d'émission de gaz nocifs

De plus, EQUITONE [materia] présente les caractéristiques spécifiques suivantes :

- une présence naturelle à cause de la surface bouchardée

7 Applications

- Façade: revêtement de façade, panneau de balcon, garde-corps, revêtement bord de rive

EQUITONE [materia]

Fiche d'Information Produit

8 Mise en œuvre

⚠ Le sciage et le forage doivent être effectués dans un endroit sec. Il faut immédiatement enlever la poussière du sciage et du forage de la plaque à l'aide **d'une brosse demi-dure ou d'air comprimé**. La poussière qui n'est pas enlevée, peut causer des taches permanentes.

Les outillages électriques doivent être raccordés à un aspirateur adéquat pour une bonne évacuation de la poussière. Si la poussière n'est pas évacuée efficacement, l'utilisation de masques anti-poussière du type FFP2 ou mieux selon EN149:2001 est recommandée.



Pendant le traitement, la plaque doit être bien supportée afin qu'elle ne se fléchisse pas. Utilisez une table de travail stable! Portez des gants en textile pur afin qu'aucune trace de doigt ne reste sur la surface de la plaque.

Sciage des plaques:

- La plaque ne peut pas être mise sous tension en cours de sciage. Une plaque préservée de vibrations et tensions est indispensable pour obtenir un bon trait de scie. Scier d'une mauvaise manière peut provoquer la délamination des bords.
- N'utilisez qu'une scie plongeante avec rail de guidage ou une scie à table. Vitesse de la lame entre 2000 et 4000 tours par minute.
- Utilisez une lame de scie universelle à denture en carbure avec recouvrement diamanté, approprié pour le fibres-ciment (p.ex. Leitz)

Découpes incurvées:

- Pour les découpes incurvées, une scie sauteuse avec une lame de scie Bosch T141HM peut être utilisée. Désactiver la fonction pendule de la scie sauteuse. La lame de scie T141HM est disponible chez ETERNIT.

Ouvertures rondes:

- Une scie-trépan à denture en carbure de tungstène peut être utilisée (p.ex. type Pioneer de Metabo)



Traitement du bord

- Après la coupe, les bords doivent être poncés (polis). Cela réduit le risque de dommages et améliore l'apparence. Pour poncer les bords, un bloc de bois avec un morceau de papier émeri (grain 80) attaché à lui peut être utilisé.

Forage :

- La plaque doit être soutenue autour le trou à percer (par exemple à l'aide d'une plaque en bois).
- Utilisez un foret hélicoïdal à pointe en carbure (ou complètement en métal dur) et angle supérieur de 60° (disp. auprès d'ETERNIT)

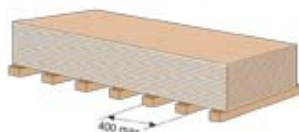
Moyens de fixation : voir directives d'application pour de plus amples informations.

- Visser: on peut seulement visser dans des trous entièrement préforés.
- Rivetter: on peut seulement rivetter dans des trous entièrement préforés.
- Fixation invisible avec le système Tergo ou Tergo+: seulement pour des plaques de 12 mm

Mastic:

Seulement utiliser des mastics neutres. Des silicones et thiokols non-neutres peuvent causer des taches.

9 Transport et entreposage



EQUITONE [materia]

Fiche d'Information Produit

Les plaques sont emballées sur des palettes. Le transport doit être effectué sous bâche. Les plaques doivent être empilées horizontalement sur une surface plane dans un espace sec et ventilé. Les plaques doivent toujours être suffisamment soutenues afin de ne pas fléchir. Si les plaques sont stockées à l'extérieur, elles doivent toujours être protégées de la pluie au moyen d'une bâche ou une feuille synthétique. Si les plaques devaient malgré tout être mouillées en cours de stockage, il faut enlever tous les emballages et placer les plaques de façon à permettre le séchage. Il est recommandé de permettre aux plaques de s'acclimater dans l'espace où elles seront utilisées avant de les fixer. Chaque plaque doit être extraite de la pile par deux personnes et puis doit être transportée verticalement. Ne jamais glisser les plaques les unes sur les autres car des rayures peuvent se produire. Utilisez une surface douce (tapis, mousse, etc.) pour soutenir le bord pendant l'inclinaison. Il faut garder la feuille entre les plaques empilées pour éviter des dégâts de peinture.

10 Aspects relatifs à la santé et la sécurité

Pendant le traitement mécanique des plaques, des poussières peuvent être libérées, qui peuvent irriter les yeux et les voies respiratoires. En plus, la respiration de poussières fines contenant du quartz, en particulier lors de concentrations élevées ou de longues durées, peut mener à des affections pulmonaires et un risque accru de cancer du poumon. En fonction de l'espace de travail, des outillages adéquats avec une aspiration des poussières et/ou une bonne ventilation doivent être prévus. Plus d'informations disponibles dans la Fiche des Données de Sécurité selon 91/155/EEC.

11 Garantie

La garantie sur la plaque est uniquement valable si les directives d'application sont respectées. En cas de doute quant à la possibilité d'utiliser les plaques planes ETERNIT pour une application déterminée, il est conseillé de demander l'avis au service technique d'ETERNIT. ETERNIT ne peut en aucun cas être tenu responsable pour des utilisations de ses plaques planes qui n'auraient pas été approuvées par ETERNIT.

12 Entretien et nettoyage

Pour les salissures légères, on peut procéder à un lavage avec un détergent ménager doux ou une savonnée légère, suivi d'un rinçage à l'eau claire.

13 Certification

Le fabricant peut dans le cadre du règlement européen N° 305/2011 (CPR) présenter la déclaration de performance du produit (DOP) attestant que le produit porte le marquage CE. Le marquage CE garantit la conformité avec les caractéristiques de produit exigées par la norme européenne harmonisée et d'application pour ce produit. La déclaration de performance est présentée conformément à la CPR et est disponible sur le site www.infodop.com. Le fabricant est également certifié ISO.



14 Plus d'information

Plus d'information sur les différentes applications peut être retrouvée dans les directives d'application ETERNIT. Ces directives peuvent être consultées sur le site internet ou être obtenues après demande téléphonique. Des textes de cahier de charge et des documents de fournisseurs externes peuvent aussi être téléchargés sur le site internet.

Cette fiche d'information remplace toutes les éditions antérieures. ETERNIT se réserve le droit de modifier cette fiche d'information sans préavis. Le lecteur doit toujours s'assurer de consulter la version la plus récente de cette documentation. Aucune modification ne peut être apportée à ce texte sans autorisation.

EQUITONE
Fibre cement facade materials

Tél.: 015 71 74 43 - ✉: info.façade@eternit.be - www.eternit.be - www.equitone.com
Eternit sa, Kuiermansstraat 1, 1880 Kapelle-op-den-Bos, Belgique