

EQUITONE [linea]

Fiche d'Information Produit

1 Composition du produit

Les plaques EQUITONE [linea] sont composées de :

- ciment Portland
- charges minérales sélectionnées pour une surface extra lisse
- fibres de renforcement naturelles organiques
- pigments minéraux
- additifs fonctionnels

2 Méthode de production

Les plaques EQUITONE [linea] sont produites sur une machine Hatschek, doublement comprimées, autoclavées, calibrées et polies. Par traitement mécanique de la surface, la surface devient rainurée. Ensuite, EQUITONE [linea] est rendu hydrofuge sur la belle face.

3 Dimensions et tolérances

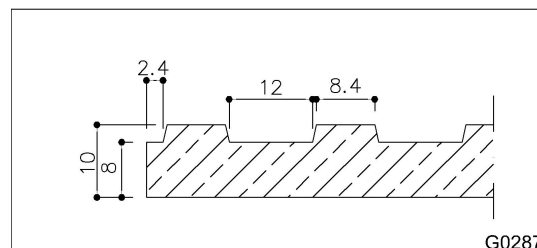
Epaisseur	Moyen de fixation possible
10 mm	Visser, riveter, coller, fixation mécanique secrète

Dimensions

Rectifié
1.220 x 2.500 mm
1.220 x 3.050 mm

Tolérances; conformément à la norme EN 12467 (niveau I)

	Après sciage
Epaisseur	$\pm 1,0$ mm
Longueur et largeur	± 2 mm
Hors équerre	1,0 mm/m



Poids (départ usine)

Epaisseur	Poids	1.220 x 2.500 mm	1.220 x 3.050
10 mm	16,8 kg/m ²	51,2 kg/plaque	62,5 kg/plaque

4 Couleur

La plaque EQUITONE [linea] est colorée dans la masse. EQUITONE [linea] se caractérise également par des nuances naturelles de la couleur de la plaque, nuances également dues à l'orientation du panneau, l'angle d'observation et aux effets de la lumière et de l'humidité. La plaque devient un peu plus claire lors de son vieillissement. La plaque est caractérisée par une surface rainurée. Des pointes blanches et d'autres inclusions sont inhérentes à la matière.

Afin d'avoir un aperçu des couleurs standard, veuillez-vous référer au nuancier ETERNIT le plus récent. Il est techniquement impossible que le nuancier rende les couleurs de manière tout à fait conforme à la réalité. Un choix définitif des couleurs doit se faire sur base d'échantillons.

Le risque des différences de couleur entre les différentes plaques diminue à mesure que l'ensemble du parti est commandé à la fois. Des nuances de la couleur sont mesurées selon un modèle de couleur CIELAB simplifié dans lequel seulement les nuances de clarté sont contrôlées. Les différences tolérées sur une façade sont $\Delta L^* = 5,0$.

EQUITONE [linea]

Fiche d'Information Produit

5 Caractéristiques techniques

Valeurs moyennes suivant la norme européenne EN 12467 pour les « plaques planes en fibres-ciment » qui décrit la classification et la plupart des méthodes utilisées en la matière.

A. Tests conformes au système de gestion de qualité ISO				
Densité	Sec	EN 12467	1.580	Kg/m ³
Tension de rupture en flexion	Ambiant, \perp	EN 12467	32,0	N/mm ²
	Ambiant, //	EN 12467	22,0	N/mm ²
Module d'élasticité	Ambiant, \perp	EN 12467	> 14.000	N/mm ²
	Ambiant, //	EN 12467	> 12.000	N/mm ²
Comportement hydrique	0-100%, moyen		1,60	mm/m
Porosité	0-100%		< 25	%
B. Classification				
Classe de durabilité		EN 12467		Catégorie A
Classe de résistance		EN 12467		Classe 5
Classe de réaction au feu		EN 13501-1		A2-s1-d0
C. Type de test ou meilleure estimation				
Test d'imperméabilité		EN 12467		Ok
Test de résistance à l'eau chaude		EN 12467		Ok
Test de stabilité à la saturation/séchage		EN 12467		Ok
Test de stabilité au gel/dégel		EN 12467		Ok
Coefficient de dilatation thermique	α		< 0,01	mm/mK
Coefficient de conductibilité thermique	λ		0,390	W/mK
D. Tests supplémentaires				
Résistance à l'impact, Hard body (1 kg)	cm hauteur / mm profondeur		80/0,51	
Comportement hydrique	après 24h d'immersion		< 1,20	mm/m
	après 6h d'arrosage	End use	< 0,8	mm/m
	avec tuyau Karsten 48h		< 1 ml	
Effet de perlage	Angle de contact		>140°	
Classe de réaction au feu (end use)	Avec la laine minérale	DR 12.07.2012	A2,s1-d0	
	Avec PIR	DR 12.07.2012	B,s1-d0	

6 Avantages

Si les directives d'application sont respectées, les plaques en fibres-ciment ETERNIT présentent les caractéristiques suivantes :

- bon comportement au feu (non inflammable, ne propage pas l'incendie)
- bon comportement à l'isolation acoustique
- résistance aux variations de température
- résistance à l'eau (conformément à la norme d'application)
- résistance aux organismes vivants (moisissures, bactéries, insectes, vermine, etc.)
- résistance à de nombreux produits chimiques
- non-polluant, pas d'émission de gaz nocifs

De plus, EQUITONE [linea] présente les caractéristiques spécifiques suivantes :

- plaque robuste et rigide
- surface lisse esthétique aux nuances de coloration naturelles
- colorée dans la masse

7 Applications


EQUITONE [linea] peut être utilisé dans les applications suivantes:

- Façade: revêtement de façade
- Plafonds extérieurs : revêtement de plafond décoratif

EQUITONE [linea]

Fiche d'Information Produit

8 Mise en oeuvre

 Le sciage et le forage doivent être effectués dans un endroit sec. Il faut immédiatement enlever la poussière du sciage et du forage de la plaque à l'aide d'un chiffon à poussière en micro-fibres. La poussière qui n'est pas enlevée, peut causer des taches permanentes.

Les outillages électriques doivent être raccordés à un aspirateur adéquat pour une bonne évacuation de la poussière. Si la poussière n'est pas évacuée efficacement, l'utilisation de masques anti-poussière du type FFP2 ou mieux selon EN149:2001 est recommandée.



Pendant le traitement, la plaque doit être bien supportée afin qu'elle ne se fléchisse pas. Utilisez une table de travail stable! Portez des gants en textile pur afin qu'aucune trace de doigt ne reste sur la surface de la plaque.

Sciage des plaques:

- La plaque ne peut pas être mise sous tension en cours de sciage. Une plaque préservée de vibrations et tensions est indispensable pour obtenir un bon trait de scie. Scier d'une mauvaise manière peut provoquer la délamination des bords.
- N'utilisez qu'une scie plongeante avec rail de guidage ou une scie à table. Vitesse de la lame entre 2000 et 4000 tours par minute.
- Utilisez une lame de scie universelle à denture en carbure avec recouvrement diamanté, approprié pour le fibres-ciment (p.ex. Leitz)

Découpes incurvées:

- Pour les découpes incurvées, une scie sauteuse avec une lame de scie Bosch T141HM peut être utilisée. Désactiver la fonction pendule de la scie sauteuse. La lame de scie T141HM est disponible chez ETERNIT.

Ouvertures rondes:

- Une scie-trépan à denture en carbure de tungstène peut être utilisée (p.ex. type Pioneer de Metabo)



Traitement du bord

- Après la coupe, les bords doivent être poncés (polis). Cela réduit le risque de dommages et améliore l'apparence. Pour poncer les bords, un bloc de bois avec un morceau de papier émeri (grain 80) attaché à lui peut être utilisé.

Forage :

- La plaque doit être soutenue autour le trou à percer (par exemple à l'aide d'une plaque en bois).
- Utilisez un foret hélicoïdal à pointe en carbure (ou complètement en métal dur) et angle supérieur de 60° (disp. auprès d'ETERNIT)

Moyens de fixation : voir directives d'application pour plus d'information.

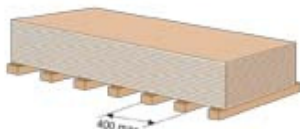
- Visser: on peut seulement visser dans des trous préforés avec la nervure être fraisée.
- Rivets: on peut seulement riveter dans des trous préforés avec la nervure être fraisée.
- Coller.
- Fixation mécanique secrète

À l'emplacement des fixations les nervures doivent être fraisées de sorte que la tête des moyens de fixation vient se placer sur la partie inférieure de la surface (voir directives d'application)

Mastic:

Seulement utiliser des mastics neutres. Des silicones et thiokols non-neutres peuvent causer des taches.

9 Transport et entreposage



EQUITONE [linea]

Fiche d'Information Produit

Les plaques sont emballées sur des palettes. Le transport doit être effectué sous bâche. Les plaques doivent être empilées horizontalement sur une surface plane dans un espace sec et ventilé. Les plaques doivent toujours être suffisamment soutenues afin de ne pas fléchir. Si les plaques sont stockées à l'extérieur, elles doivent toujours être protégées de la pluie au moyen d'une bâche ou une feuille synthétique. Si les plaques devaient malgré tout être mouillées en cours de stockage, il faut enlever tous les emballages et placer les plaques de façon à permettre le séchage. Il est recommandé de permettre aux plaques de s'acclimater dans l'espace où elles seront utilisées avant de les fixer. Chaque plaque doit être extraite de la pile par deux personnes et puis doit être transportée verticalement. Ne jamais glisser les plaques les unes sur les autres car des rayures peuvent se produire. Utilisez une surface douce (tapis, mousse, etc.) pour soutenir le bord pendant l'inclinaison. Il faut garder la feuille entre les plaques empilées pour éviter des dégâts.

10 Aspects relatifs à la santé et la sécurité

Pendant le traitement mécanique des plaques, des poussières peuvent être libérées, qui peuvent irriter les yeux et les voies respiratoires. En plus, la respiration de poussières fines contenant du quartz, en particulier lors de concentrations élevées ou de longues durées, peut mener à des affections pulmonaires et un risque accru de cancer du poumon. En fonction de l'espace de travail, des outillages adéquats avec une aspiration des poussières et/ou une bonne ventilation doivent être prévus. Plus d'informations disponibles dans la Fiche des Données de Sécurité (basée sur 1907/2006/CE, article 31).

11 Garantie

La garantie sur la plaque est uniquement valable si les directives d'application sont respectées. En cas de doute quant à la possibilité d'utiliser les plaques planes ETERNIT pour une application déterminée, il est conseillé de demander l'avis au service technique d'ETERNIT. ETERNIT ne peut en aucun cas être tenu responsable pour des utilisations de ses plaques planes qui n'auraient pas été approuvées par ETERNIT.

12 Entretien et nettoyage

Pour les salissures légères, on peut procéder à un lavage avec un détergent ménager doux ou une savonnée légère, suivi d'un rinçage à l'eau claire.

13 Certification

Le fabricant peut dans le cadre du règlement européen N° 305/2011 (CPR) présenter la déclaration de performance du produit (DOP) attestant que le produit porte le marquage CE. Le marquage CE garantit la conformité avec les caractéristiques de produit exigées par la norme européenne harmonisée et d'application pour ce produit. La déclaration de performance est présentée conformément à la CPR et est disponible sur le site www.infodop.com. Le fabricant est également certifié ISO selon ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement) et OHSAS 18001 (santé et sécurité au travail).



14 Plus d'information

Plus d'information sur les différentes applications peut être retrouvée dans les directives d'application ETERNIT. Ces directives peuvent être consultées sur le site internet ou être obtenues après demande téléphonique. Des textes de cahier de charge et des documents de fournisseurs externes peuvent aussi être téléchargés sur le site internet.

Cette fiche d'information remplace toutes les éditions antérieures. ETERNIT se réserve le droit de modifier cette fiche d'information sans préavis. Le lecteur doit toujours s'assurer de consulter la version la plus récente de cette documentation. Aucune modification ne peut être apportée à ce texte sans autorisation.

EQUITONE
Fibre cement facade materials

Tél.: 015 71 74 43 - ✉: info.facade@eternit.be - www.eternit.be - www.equitone.com
Eternit sa, Kuiermansstraat 1, 1880 Kapelle-op-den-Bos, Belgique

an **etex** company